

Úprava umístění značení tepelně zpracovaných skel a způsobů opracování hran potíštěných skel typu Emalit, Evolution ,Seralit Evolution, Seralit Litex.

S platností od 1.11.2018 dochází k úpravě umístění značení tepelně zpracovaných skel a způsobů opracování hran potíštěných skel typu Emalit, Evolution ,Seralit Evolution, Seralit Litex.

Normy ČSN EN 12150, ČSN EN 14179, ČSN EN 1863 o tepelně zpracovaných sklech definují, že všechny tepelně tvrzené a tepelně zpevněné skla musí být označeny.

Pokud nebylo dohodnuto jinak, budou všechna námi tepelně zpracovaná skla označena razítkem a to následovně:

Skla tloušťky 4-5 mm budou značeny řádkovým razítkem umístěným do plochy:



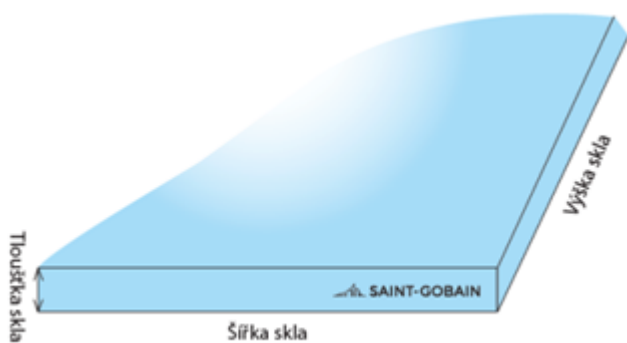
A to těmito razítky:

 SAINT-GOBAIN BR// EN 12150-1

 SAINT-GOBAIN BR// EN 14179-1

 SAINT-GOBAIN BR// EN 1863-1

Skla tloušťky 6 -19 mm budou značeny řádkovým razítkem umístěným do hrany:



A to těmito razítky:

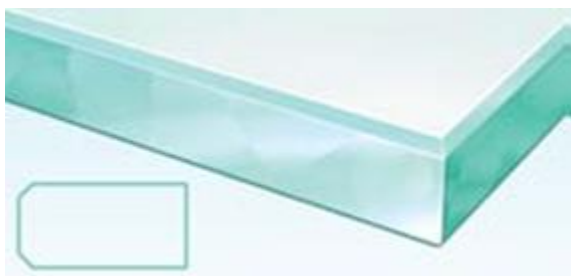
 SAINT-GOBAIN BR// EN 12150-1

 SAINT-GOBAIN BR// EN 14179-1

 SAINT-GOBAIN BR// EN 1863-1

Pokud u jednotlivých položek objednávky nebude zákazníkem definováno jinak, budou standardně hrany skla u potíštěných skel typu Emalit, Evolution, Seralit Evolution, Seralit Litex opracovány a to následovným způsobem:

- u skel tloušťky 6 mm bude standardně hrana sámovaná (sražená)



- u skel tloušťky od 8 mm bude standardně hrana broušená

